医用吊塔技术要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **技术和性能参数名称** | **技术参数和性能要求** | **备注** |
| **1** | **设备使用需求** |  |  |
| 1.1 | 设备用途 | 主要用于手术室供氧、吸引、压缩空气、等医用气体的终端转接和电源 |  |
| **2** | **主要技术参数 （一行只写一个参数）** |  |  |
| 2.1 | ★参数1 | 调节柱为非圆形模块化设计，预留安装平面，有专用于附件设备安装的连接槽；调节柱和横臂连接处有旋转关节，延长柱能和箱体一起转动，延长柱上可以安装各类悬臂支架。 |  |
| 2.2 | ★参数2 | 气路和电路在箱体内不得上下分开布局，气体终端和电源插座安装于箱体的不同平面上、不同腔体内，不允许装在同一个平面上、同一个腔体内。 |  |
| 2.3 | 参数3 | 吊塔使脱脂不锈钢或铜管进医用气体管路，内径不小于6mm。医用特制3层PVC管，外层耐磨PVC，中间聚酯线加强层，内层为食品级硅胶材料，无异味 |  |
| 2.4 | 参数4 | 吊塔使用德标气体终端。气体终端具有防误插功能，不同种类的气端均标识为不同颜色和不同形状。并且具有通、断、拔三种状态功能，可带气维修。 |  |
| 2.5 | 参数5 | 吊塔的电源插座采用220V国标插座，通过CCC认证。 |  |
| 2.6 | 参数6 | 主体材料为6063 T5高强度铝合金，吊塔型材一次挤压成型，整体全封闭式设计，表面无锐角，无螺丝钉外露。吊塔箱体材料禁止采用塑料材质，保证吊塔的长久耐用 |  |
| 2.7 | 参数7 | 最大承载重量不小于200Kg |  |
| 2.8 | 参数8 | 吊塔含有旋转臂，单旋转臂旋转半径不小于600-900mm,双旋转臂旋转半径不小于1200-1500mm，各旋转臂旋转角度不小于340º。 |  |
| 2.9 | 参数9 | 旋转关节采用锥形滚针平面轴承，旋转轻巧灵活。 |  |
| **3** | **配置需求 （一行只写一个配置）** |  |  |
| 3.1 | 配置1 | 带把手托盘：1层 | 最大承载重量不小于80Kg |
| 3.2 | 配置2 | 带抽屉设备托盘：1层 | 最大承载重量不小于80Kg |
| 3.3 | 配置3 | 氧气气体终端：2个 |  |
| 3.4 | 配置4 | 负压气体终端：2个 |  |
| 3.5 | 配置5 | 空气气体终端：1个 |  |
| 3.6 | 配置6 | 五孔电源插座：4个 |  |
| 3.7 | 配置7 | 三孔电源插座：4个 |  |
| 3.8 | 配置8 | RJ45接口：2个 |  |
| 3.9 | 配置9 | 等电位：2个 |  |
| **4** | **售后服务** |  |  |
| 4.1 | 保修年限 | ≥3年 |  |
| 4.2 | 出现故障回应时间 | 维修到达现场时间≤ 6小时（本地） 维修到达现场时间≤24小时（外地） |  |
| 4.3 | 维修支持 | 配件供应时间≥10年 |  |
| 4.4 | 使用培训 | 支持 |  |
| 4.5 | 工程师培训 | 支持 |  |

注：核心参数（★标注）不满足为无效报价。